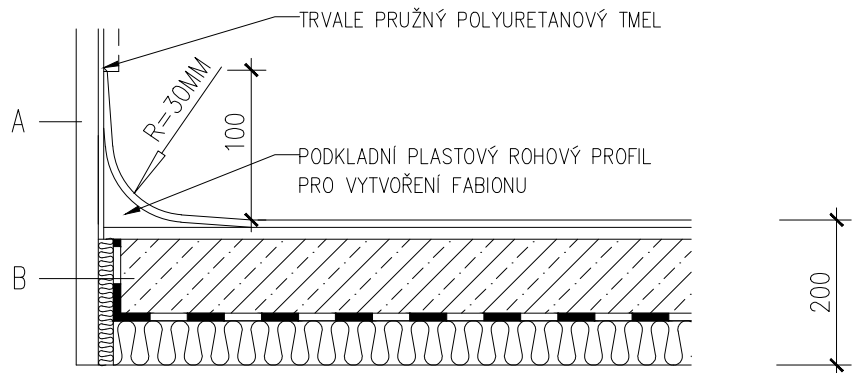


P2 – POVLAKOVÁ KRYTINA EL. VODIVÁ



- 1 – TRVALE STATICKY VODIVÁ LISOVANÁ HOMOGENNÍ VINYL OVÁ PODLAHOVINA VYSOKÉ KVALITY S POVRCHEM TVRZENÝM OCHRANNOU VRSTVOU, VHODNÁ DO ZDRAVOTNICTVÍ, VYRÁBĚNÁ VE ČTVERCÍCH, LEPENÁ K PODKLADU VHODNÝM LEPIDLEM DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE, SPOJOVÁNO TEPLÝM SVAREM, SVAŘOVACÍ ŠŇŮRY V DEKORU PODLAHOVÉ KRYTINY, KRYTINA TLOUŠŤKY 2 MM, HMOTNOST MAX. 2,95 KG/M<sup>2</sup>, ELEKTRICKÝ ODPOR (EN 1081)  $5 \times 10^4 \leq R \leq 10^6$ , PROTISKLUZNOST (DIN 51 130) R9, ZÁTĚŽOVÁ TŘÍDA (EN 685) 34–43, REAKCE NA POŽÁR BFL–S1, CHEMICKÁ ODOLNOST (EN 423) DOBRÁ, ROZMĚROVÁ STÁLOST (EN 434)  $\leq 0,25\%$ , ODOLNOST VŮČI BODOVÉMU ZATÍŽENÍ (EN 433) – CCA 0,03 MM, BAREVNÁ STÁLOST (EN ISO 105–B02)  $\geq 6$  STUPŇŮ, POHLEDOVÝ STANDARD DLE PD INTERIÉRU ELEKTROSTATICKY VODIVÁ PODLAHA – NAPOJIT NA UZEMNĚNÍ DLE PD ELEKTRO  
POZN.: VIZ. D1.05.1–03 TECHNICKÉ PODMÍNKY – VÝROBEK G3 2 MM
- 2 – VYROVNÁNÍ NEROVNOSTÍ 1–15 MM PŘEDMÍCHANOU JEDNOSLOŽKOVOU SAMONIVELAČNÍ STĚRKOU NA CEMENTOVÉ BÁZI SE SCHOPNOSTÍ PŘEKLENUTÍ TRHLIN URČENOU PRO POUŽITÍ DO VNITŘNÍCH PROSTOR NA PODKLAD Z CEMENTOVÉHO POTĚRU. ZRNITOST MAX 1MM, OBJEMOVÁ HMOTNOST ČERSTVÉ SMĚSI 2.0KG/DM<sup>3</sup>, PEVNOST V TLAKU 25MPA, PŘÍDRŽNOST 1.5MPA, TEPELNÁ ODOLNOST –20°C AŽ +80°C 3 MM
- 3 – BEZROZPOUŠTĚDLOVÝ ZÁKLADOVÝ PENETRAČNÍ A SPOJOVACÍ NÁTĚR
- 4 – PODKLADNÍ PLOVOUCÍ SAMONIVELAČNÍ POTĚR NA BÁZI CEMENTU, PLNIVA A VLÁKEN ORGANICKÉHO PŮVODU PRO ZACHYCENÍ SMRŠŤOVACÍCH NAPĚTÍ, URČENÝ PRO VNITŘNÍ PROSTORY SE ZVÝŠENÝM ZATÍŽENÍM, DILATACE PO OBVODU MÍSTNOSTÍ, VELIKOST DILATAČNÍCH CELKŮ V PLOŠE A POŽADAVEK NA PROVEDENÍ SMRŠŤOVACÍCH SPÁR DLE TECHNOLOGICKÝCH PRAVIDEL A DOPORUČENÍ VÝROBCE POTĚRU, VČETNĚ SEŠITÍ ROZDILATOVANÝCH ČÁSTÍ PO MAX. 250 MM A ZAPLNĚNÍ SMRŠŤOVACÍCH SPÁR PO 28 DNECH NAPŘ. MĚKČENÝM EPOXIDEM, DILATAČNÍ SPÁRY VYPLNIT TRVALE PRUŽNÝM TMELEM. PROVÁDĚNÍ A OŠETŘOVÁNÍ BETONU DNE ČSN 74 4505 – PODLAHY  
MIN. PEVNOST V TLAKU – 20 MPa  
MIN. PEVNOST V TAHU ZA OHYBU DLE ČSN EN 13813 F5 = 5 MPa  
MAX. SMRŠTĚNÍ – 0,4 MM/M  
MAX. ODCHYLKA ROVINNOSTI 2 MM / 2 M DLE ČSN 74 4505  
MAX. ZRNITOST PLNIVA 4 MM  
MÍRA ROZTĚKAVOSTI NÁDOBY 1,3 L – 35–40 CM 75 MM

P1d – POVLAKOVÁ KRYTINA EL. VODIVÁ

- 5 – SEPARACE – PE FOLIE TL. 0,2 MM S PŘEKRYTÍM SPOJŮ MIN. 100 MM
- 6 – TEPELNÁ IZOLACE EPS 100 S STABIL, 120 MM  
SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI 0,037 W/M<sup>2</sup>K, NAPĚTÍ V TLAKU CS(10) =100 KPa
- 7 – PODKLADNÍ KONSTRUKCE – ŽB PODKLADNÍ BETON + ASFALTOVÁ HYDROIZOLACE DLE SKLADEB KONSTRUKCÍ

ŘEŠENÍ DETAILŮ

- A – SOKL Z POVLAKOVÉ KRYTINY DO V.100 MM S FABIONEM O R=30 MM (KERAMICKÝ OBKLAD DLE LEGENDY MÍSTNOSTÍ BUDE ZALOŽEN VE VÝŠCE 100 MM NAD PODLAHOU DO SYSTÉMOVÉHO PROFILU)  
– PODKLADNÍ PLASTOVÝ ROHOVÝ PROFIL PRO VYTVOŘENÍ FABIONU  
– VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA STĚN HLADKÁ, PŘÍP. SÁDROKARTONOVÁ STĚNA
- B – SEPARACE – PE FOLIE TL. 0,2 MM S PŘEKRYTÍM SPOJŮ MIN. 100 MM  
– DILATAČNÍ PODLAHOVÝ PÁSEK Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU TL.10 MM  
– VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA STĚN PROVEDENÁ K HRUBÉ PODLAZE, PŘÍP. SÁDROKARTONOVÁ STĚNA

POZNÁMKY

- VEŠKERÉ PRÁCE MUSÍ BÝT PROVÁDĚNY DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD DANÝCH JEDNOTLIVÝMI VÝROBCI MATERIÁLŮ  
– SAMONIVELAČNÍ STĚRKA A PODKLADNÍ POTĚR MUSÍ BÝT ZALOŽEN NA STEJNÉ BÁZI – CEMENT/SÁDRA